

		17.11.2015		18.11.2015		23.11.15.		24.11.15.		25.11.2015		01.12.2015		02.12.2015		Anteil der Antworten	
		LF1		LF5		LF8		LF2		LF6		LF3		LF7		Mittelwert der Gruppen	
Was konnten Sie im Rückblick auf den Durchgang 1 und 2 feststellen?																	
1	Es war leicht die Qualität der Produkte zu prüfen und nachjustieren.	2	17%	2	22%	4	50%	5	42%	2	18%	0	0%	2	18%	24%	Es war leicht die Qualität der Produkte zu prüfen und nachjustieren.
2	Es war ein sehr unruhiger Arbeitsablauf.	8	67%	4	44%	7	88%	11	92%	7	64%	7	64%	8	73%	70%	Es war ein sehr unruhiger Arbeitsablauf.
3	Es gab kaum Wartezeiten zwischen den Stationen.	2	17%	4	44%	0	0%	1	8%	3	27%	3	27%	1	9%	19%	Es gab kaum Wartezeiten zwischen den Stationen.
4	Der Kundentakt war gut zu erkennen.	1	8%	0	0%	0	0%	2	17%	1	9%	2	18%	2	18%	10%	Der Kundentakt war gut zu erkennen.
5	Die Durchlaufzeit hat fluktuiert.	8	67%	1	11%	1	13%	8	67%	7	64%	5	45%	4	36%	43%	Die Durchlaufzeit hat fluktuiert.
6	Die Reihenfolge der Aufträge wurde eingehalten.	4	33%	5	56%	4	50%	6	50%	4	36%	4	36%	4	36%	43%	Die Reihenfolge der Aufträge wurde eingehalten.
Number of Votes																	
Was konnten Sie im Rückblick auf den Durchgang 1 und 2 feststellen?																	
1	Es gab einen Engpass, der den Durchsatz vermindert hat.	10	83%	7	78%	8	100%	13	100%	4	36%	5	38%	6	60%	71%	Es gab einen Engpass, der den Durchsatz vermindert hat.
2	Es kam zu Wartezeiten zwischen den Stationen.	7	58%	5	56%	6	75%	9	75%	5	45%	6	55%	8	73%	62%	Es kam zu Wartezeiten zwischen den Stationen.
3	Es gab nur geringe Bestände im System.	3	25%	1	11%	1	13%	0	0%	2	18%	3	27%	1	9%	15%	Es gab nur geringe Bestände im System.
4	Der Kundentakt war kaum zu erkennen.	5	42%	4	44%	2	25%	9	75%	4	36%	2	18%	5	45%	41%	Der Kundentakt war kaum zu erkennen.
5	Das Arbeiten in der Gruppe war angenehm.	7	58%	2	22%	4	50%	5	42%	6	55%	6	55%	2	18%	43%	Das Arbeiten in der Gruppe war angenehm.
6	Die Versorgung mit Bauteilen durch die Logistik kam ins stocken.	7	58%	6	67%	5	63%	3	25%	6	55%	4	36%	4	36%	49%	Die Versorgung mit Bauteilen durch die Logistik kam ins stocken.
7	Die Reihenfolge der Aufträge wurde nicht eingehalten.	3	25%	0	0%	0	0%	6	50%	3	27%	1	9%	5	45%	22%	Die Reihenfolge der Aufträge wurde nicht eingehalten.
Number of Votes																	
Was konnten Sie im Rückblick auf den Durchgang 1 und 2 feststellen?																	
1	Es gab hohe Bestände zwischen den Stationen.	8	80%	6	60%	8	100%	13	100%	10	83%	10	77%	8	80%	83%	Es gab hohe Bestände zwischen den Stationen.
2	Der Durchsatz war auf den Kunden abgestimmt.	1	10%	1	10%	0	0%	2	15%	1	8%	1	8%	1	10%	9%	Der Durchsatz war auf den Kunden abgestimmt.
3	Die Durchlaufzeit war gering.	0	0%	2	20%	1	13%	3	23%	1	8%	0	0%	2	20%	12%	Die Durchlaufzeit war gering.
4	Die Durchlaufzeit war stabil.	2	20%	0	0%	1	13%	2	15%	1	8%	2	15%	0	0%	10%	Die Durchlaufzeit war stabil.
5	Es kam zu keinem Engpass.	3	30%	1	10%	2	25%	2	15%	1	8%	1	8%	0	0%	14%	Es kam zu keinem Engpass.
6	Die Versorgung mit Bauteilen durch die Logistik war gut.	5	50%	1	10%	1	13%	11	85%	2	17%	3	23%	3	30%	32%	Die Versorgung mit Bauteilen durch die Logistik war gut.
Number of Votes																	
		15.12.2015		16.12.2015		21.12.2015		22.12.2015		23.12.2015		2.12.					
		LF1		LF5		LF8		LF2		LF6		LF3			LF7		
Was konnten Sie im Rückblick auf den Durchgang mit Golfballsteuerung feststellen?																	
1	Es war leicht die Qualität der Produkte zu prüfen und nachjustieren.	4	36%	4	33%	4	57%	8	73%	1	9%	8	73%	3	33%	45%	Es war leicht die Qualität der Produkte zu prüfen und nachjustieren.
2	Es war ein sehr unruhiger Arbeitsablauf.	2	18%	0	0%	0	0%	2	18%	0	0%	2	18%	2	22%	11%	Es war ein sehr unruhiger Arbeitsablauf.
3	Es gab kaum Wartezeiten zwischen den Stationen.	6	55%	4	33%	2	29%	8	73%	3	27%	8	73%	3	33%	46%	Es gab kaum Wartezeiten zwischen den Stationen.
4	Der Kundentakt war gut zu erkennen.	10	91%	9	75%	3	43%	10	91%	10	91%	10	91%	5	56%	77%	Der Kundentakt war gut zu erkennen.
5	Die Durchlaufzeit hat fluktuiert.	0	0%	0	0%	0	0%	4	36%	1	9%	4	36%	2	22%	15%	Die Durchlaufzeit hat fluktuiert.
6	Die Reihenfolge der Aufträge wurde eingehalten.	10	91%	8	67%	5	71%	9	82%	5	45%	9	82%	6	67%	72%	Die Reihenfolge der Aufträge wurde eingehalten.
Number of Votes																	
Was konnten Sie im Rückblick auf den Durchgang mit Golfballsteuerung feststellen?																	
1	Es gab einen Engpass, der den Durchsatz vermindert hat.	1	11%	1	9%	0	0%	4	33%	0	0%	4	33%	3	30%	17%	Es gab einen Engpass, der den Durchsatz vermindert hat.
2	Es kam zu Wartezeiten zwischen den Stationen.	4	44%	2	18%	1	14%	6	50%	1	9%	6	50%	5	50%	34%	Es kam zu Wartezeiten zwischen den Stationen.
3	Es gab nur geringe Bestände im System.	9	100%	9	82%	3	43%	11	92%	8	73%	11	92%	7	70%	79%	Es gab nur geringe Bestände im System.
4	Der Kundentakt war kaum zu erkennen.	0	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	0%	1	10%	1%	Der Kundentakt war kaum zu erkennen.
5	Das Arbeiten in der Gruppe war angenehm.	9	100%	8	73%	6	86%	11	92%	6	55%	11	92%	8	80%	82%	Das Arbeiten in der Gruppe war angenehm.
6	Die Versorgung mit Bauteilen durch die Logistik kam ins stocken.	2	22%	1	9%	1	14%	2	17%	3	27%	2	17%	2	20%	18%	Die Versorgung mit Bauteilen durch die Logistik kam ins stocken.
7	Die Reihenfolge der Aufträge wurde nicht eingehalten.	0	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0%	Die Reihenfolge der Aufträge wurde nicht eingehalten.
Number of Votes																	
Was konnten Sie im Rückblick auf den Durchgang mit Golfballsteuerung feststellen?																	
1	Es gab hohe Bestände zwischen den Stationen.	0	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	0%	0	0%	1	9%	1%	Es gab hohe Bestände zwischen den Stationen.
2	Der Durchsatz war auf den Kunden abgestimmt.	10	91%	8	73%	3	43%	11	85%	8	77%	11	85%	4	36%	68%	Der Durchsatz war auf den Kunden abgestimmt.
3	Die Durchlaufzeit war gering.	3	27%	4	36%	3	43%	8	62%	4	33%	8	62%	4	36%	43%	Die Durchlaufzeit war gering.
4	Die Durchlaufzeit war stabil.	11	100%	10	91%	4	57%	13	100%	7	58%	13	100%	5	45%	79%	Die Durchlaufzeit war stabil.
5	Es kam zu keinem Engpass.	8	73%	5	45%	3	43%	8	62%	4	33%	8	62%	4	36%	51%	Es kam zu keinem Engpass.
6	Die Versorgung mit Bauteilen durch die Logistik war gut.	7	64%	8	73%	5	71%	10	77%	5	42%	10	77%	6	55%	65%	Die Versorgung mit Bauteilen durch die Logistik war gut.