



Vorgehensmodell zur Implementierung eines datenorientierten Entscheidungsunterstützungssystems in der Logistik

Motivation

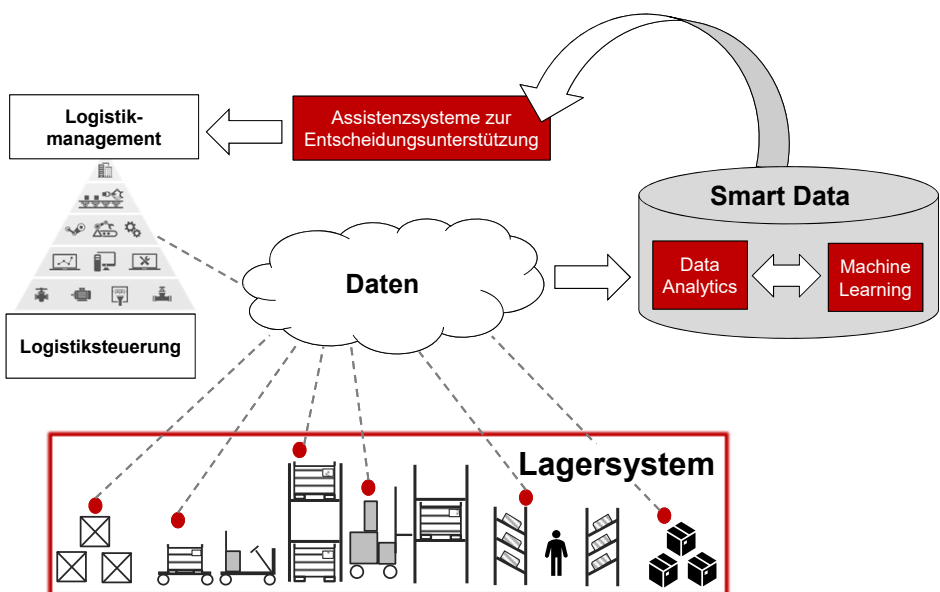
- **Mitarbeitende sind aufgrund der Vielfältigkeit** der benötigten Informationen **zunehmend auf maschinelle Unterstützung angewiesen**
- **Steigende Anzahl** an Daten in Unternehmen und auch in der innerbetrieblichen Logistik **ohne Mehrwert**
- **Aktuelle Prozessanalysen sind oftmals manuell** und dementsprechend teilweise **ungenau** sowie auch **(zeit-) aufwendig**
- **Entscheidungen** in Hinblick auf Verbesserungen oftmals **subjektiv** und **nicht quantitativ überprüfbar**

Zielsetzung

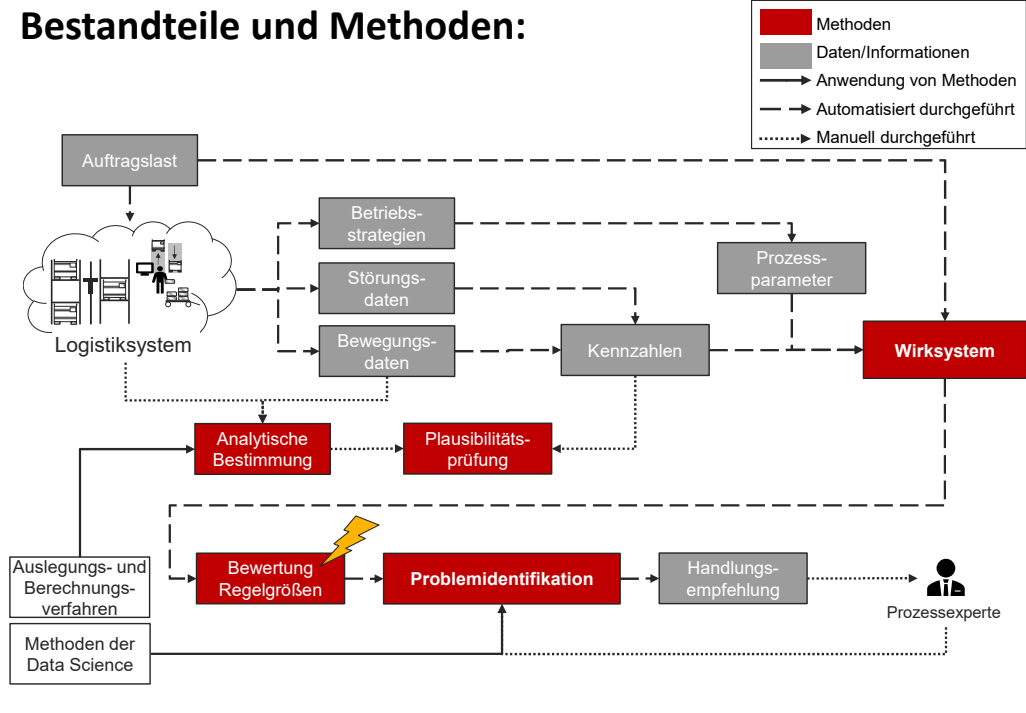
- **Fehlen** einer umfassenden **Vorgehensweise, um Mehrwert aus Daten der Logistik zu generieren** und somit vorhandene **System-Blackboxen aufzulösen**
- 1. Fortlaufende Überwachung** und Identifikation von Optimierungspotenzialen durch **automatisierte Prozessanalysen**
- 2. Berücksichtigung** von Erkenntnissen aus **historischen Bewegungsdaten** der Prozesssteuerung aus Logistiksystemen
- 3. Unterstützung** von **quantitativen Entscheidungen** auf Basis von Prozesskennzahlen ermittelt durch Daten

Lösungsweg

Betrachtungsgegenstand:

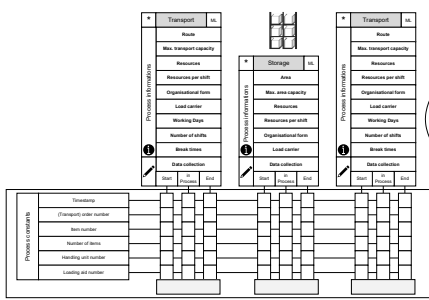


Bestandteile und Methoden:



Vorgehensmodell

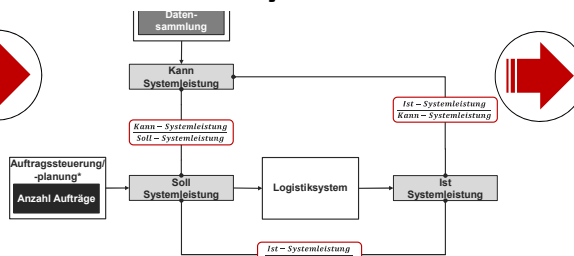
Prozessanalyse



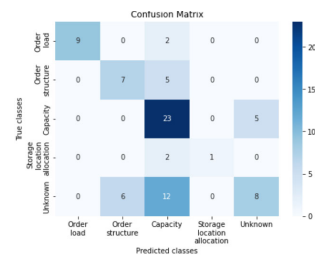
Berechnung von Kennzahlen

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|-----------------|-------------------|---------------------|-------------------------|---------------------|---------------------|------------------|-------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-----------------------|-------------------------|---------------------|------------------------|-----------------------|------------------|----------------------|----------------------|---------------------|------------------------|---------------------|---------------------|------------------|-------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-----------------------|-------------------------|---------------------|------------------------|-----------------------|------------------|----------------------|----------------------|---------------------|------------------------|
| Produktionsleistung | Produktionszeit | Produktionskosten | Produktionsqualität | Produktionsflexibilität | Produktionsökonomie | Produktionsökologie | Produktionsethik | Produktionskultur | Produktionsgesellschaft | Produktionspolitik | Produktionsstrategie | Produktionsmanagement | Produktionsorganisation | Produktionsstruktur | Produktionsentwicklung | Produktionsinnovation | Produktionsreife | Produktionsfähigkeit | Produktionsresilienz | Produktionsagilität | Produktionsdigitalität | Produktionsökonomie | Produktionsökologie | Produktionsethik | Produktionskultur | Produktionsgesellschaft | Produktionspolitik | Produktionsstrategie | Produktionsmanagement | Produktionsorganisation | Produktionsstruktur | Produktionsentwicklung | Produktionsinnovation | Produktionsreife | Produktionsfähigkeit | Produktionsresilienz | Produktionsagilität | Produktionsdigitalität |
|---------------------|-----------------|-------------------|---------------------|-------------------------|---------------------|---------------------|------------------|-------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-----------------------|-------------------------|---------------------|------------------------|-----------------------|------------------|----------------------|----------------------|---------------------|------------------------|---------------------|---------------------|------------------|-------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|-----------------------|-------------------------|---------------------|------------------------|-----------------------|------------------|----------------------|----------------------|---------------------|------------------------|

Bewertung durch Wirksystem



Machine Learning Klassifikation



Projektpartner / -förderer



Ansprechpartner

Prof. Dr.-Ing. Dipl.-Wirtsch.Ing. Sebastian Meißner
Professor für Produktionsmanagement und Logistik
Fakultät Elektrotechnik und Wirtschaftsingenieurwesen
Hochschule Landshut
sebastian.meissner@haw-landshut.de
+49 (0) 871 506 8360

M. A. Konstantin Mühlbauer
Wissenschaftlicher Mitarbeiter (TZ PULS)
Fakultät Elektrotechnik und Wirtschaftsingenieurwesen
Hochschule Landshut
konstantin.muehlbauer@haw-landshut.de
+49 (0) 871 506 8362