

**Analyse von unterschiedlichen Systemen zur Messung von Bedienkräften der Türen und Klappen am Gesamtfahrzeug. Weiterentwicklung eines bestehenden Systems mit Aufbau einer Pilotstation im Werk Dingolfing.**

**Was erwartest du?**

- Einblick in Abläufe und Strukturen Qualitätsmanagement Gesamtfahrzeug.
- Vergleich BMW interner Systeme zur Messung von Bedienkräften.
- Vergleich auf dem Markt verfügbarer Systeme zur Messung von Bedienkräften.
- Benchmarking bestehender Systeme und Module als Entscheidungsgrundlage.
- Projektierung und Aufbau einer Pilotstation im Werk Dingolfing.
- Dokumentationen der Funktionsweise, sowie Erstellung eines Schulungskonzepts zur Anwendung und Bedienung des Systems.

**Was bringst du mit?**

- Eigeninitiative.
- Teamfähigkeit.
- Schnelle Auffassungsgabe sowie strukturierte Arbeitsweise.
- Praxisorientierte Arbeitsweise zur Umsetzung von Versuchsaufbauten.
- Programmierkenntnisse.
- Studium vorzugsweise Elektrotechnik, Maschinenbau, oder ein vergleichbares | Studienfach.

Du bringst Begeisterung für neue Technologien und ein innovatives Umfeld mit?  
Bewirb dich jetzt!

Startdatum: ab 01.09.2020

Dauer: 6 Monate.

Arbeitszeit: Gleitzeit

**BMW Group**

Thomas Ellinger

Werk Dingolfing

Leitung Absicherung geometrische Integration

TG-523

Karl-Dompert-Straße 7

84130 Dingolfing

Telefon: +49-8731-76-26146

Mobil: +49-151-602-26146

Mail: [thomas.ellinger@bmw.de](mailto:thomas.ellinger@bmw.de)

Web: <http://www.bmwgroup.com>