

IBA 303 Principles of Operations and Logistics Management

Studiengang	Internationale Betriebswirtschaft / International Business (IB)					
Akademischer Grad	B.A. und Bachelor-Abschluss der Partner-Hochschule					
Modulbezeichnung lt. SPO	Principles of Operations and Logistics Management					
Modulbezeichnung engl.						
Modul Nr.	IBA 303					
Modul Gruppe	Funktionen / Principles of Business					
Veranstaltungssprache	englisch					
Modulverantwortliche(r)	Prof. Dr. Alexander Kumpf					
Dozent(in)	Prof. Dr. Alexander Kumpf					
Studienabschnitt	2. Studienjahr					
Semester	3. Semester					
Häufigkeit des Angebotes	Wintersemester					
Dauer	1 Semester					
Modultyp	Pflichtmodul					
Credits nach ECTS	5 ECTS					
Arbeitsaufwand (h)	Gesamt	Lehrveranstaltung	Selbststudium	geplante Gruppengröße		
	150 Stunden	60 Stunden	90 Stunden	1 Gruppe à ca. 60 -70 Studierende;		
Lehrformen (SWS)	Gesamt	Seminaristischer Unterricht	Seminar	Übung	Praktikum	Projektarbeit
	4 SWS	4 SWS	-	-	-	-
Teilnahmevoraussetzungen	Formal: keine					
	Inhaltlich: keine					
Prüfungsleistung	Schriftliche Prüfung, 60 min.					
Prüfungsvorleistung	keine					
Bewertung der Prüfungsleistung	endnotenbildend					
Bestehenserblich	ja					

<p>Qualifikationsziele / Lernergebnisse</p>	<p>Die Studierenden haben einen konzeptionellen Überblick über wesentliche industriespezifische Probleme erhalten.</p> <p>Exemplarische Entscheidungen in spezifischen Fertigungssituationen wurden vorgestellt und nachvollzogen. Die Studierenden haben ein holistisches Verständnis der Materialwirtschaft als effizienzgetrieben, kundenorientiert, ganzheitlich und mit den übrigen Managementfunktionen interagierend, erworben. Sie sind befähigt zur Vorbereitung, Durchführung und Prüfung von material- und fertigungswirtschaftlich relevanter Entscheidungen im Industriebetrieb. Dabei war die Zielerreichung grundsätzlich abhängig von den Potenzialen, der Motivation und vom Engagement des/der jeweiligen Studierenden.</p>
<p>Qualification objectives/ Learning outcomes</p>	<p>The students have obtained a conceptual overview of fundamental industrial problems.</p> <p>Examples of decisions in specific production situations have been presented and understood. The students have acquired a holistic understanding of materials management as efficiency-driven, customer-oriented, holistic and integrated with the other management functions. They are capable of preparing, executing and checking decisions made relating to materials and production management in the industrial operation. The extent to which they achieve their goals was essentially dependent on the potential, motivation and application of the student in question</p>
<p>Inhalte / Contents</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Operations and Productivity • Project Management • Forecasting • Design of Goods and Services • Process Strategy • Capacity Planning • Location and Layout Strategy • Logistics Management • Supply Chain Management • Inventory Management • Material Requirements Planning (MRP) and ERP • Short-Term Scheduling • Just-in-Time and Lean Production Systems • Decision-Making-Tools • Transportation Models • Waiting-Line Models • Learning Curves • Simulation
<p>Medien</p>	<p>Overheadprojektor, Beamer, Tafel, verbale und nonverbale Kommunikation und Interaktion</p>

Literatur	Jay Heizer, / Barry Render: Operations Management , Person Education Limited; 11. Auflage 2013 Nigel Slack / Stuart Chambers / Robert Johnston: Operations Management , Prentice Hall; 6. Auflage 2009 David Grant: Logistics Management ; Pearson Education Limited; 2012
------------------	---